Pro-Tech TOOLS

Mobilná pieskovačka Pro-Tech TOOLS



Návod na použitie

Preklad originálneho návodu

Nepoužívajte zariadenie, kým si neprečítate tento návod a neporozumiete jeho obsahu a varovaniam. Tieto varovania sú uvedené v záujme zdravia a bezpečnosti obsluhy a osôb v bezprostrednej blízkosti. Tento návod si uchovajte pre budúce použitie.

VLASTNOSTI PRODUKTU

Pieskovačka je univerzálne zariadenie na čistenie, alebo matovanie rôznych druhov povrchov. Pieskovacou jednotkou je mobilná tlaková nádoba obsahujúca materiál, ktorý sa po pripojení k zdroju stlačeného vzduchu (kompresoru) môže použiť na tryskanie.

UPOZORNENIA TÝKAJÚCE SA PRACHU

Vdychovanie prachu z kremičitého piesku môže spôsobiť silikózu, smrteľné ochorenie pľúc. Vdychovanie prachu počas tryskacích prác môže tiež spôsobiť azbestózu, alebo iné závažné, alebo smrteľné ochorenia. Každý, kto vykonáva tryskacie práce, každý, kto manipuluje s prostriedkami obsahujúcimi toxické látky, alebo prostriedkami s obsahom voľného kryštalického kremíka vyšším ako jedno percento a každý, kto sa nachádza v oblasti s prachom, musí používať respirátor s prívodom vzduchu schválený organizáciou NIOSH, ktorý je v dobrom technickom stave. Škodlivý prach môže zostať vo vzduchu v suspendovanom stave ešte dlho po ukončení tryskacích prác, čo môže spôsobiť vážne zranenia, alebo smrť.

Pred zložením respirátora použite prístroj na monitorovanie kvality vzduchu, aby ste zistili, či je ovzdušie bezpečné na dýchanie. Obráťte sa na miestnu pobočku OHSA alebo NIOSH, aby ste určili správny respirátor pre vaše konkrétne použitie.

Respirátory s prívodom vzduchu neodstraňujú oxid uhoľnatý ani proti nemu nechránia, ak je ovzdušie bezpečné na dýchanie. Kontaktujte miestnu pobočku OHSA, alebo NIOSH, aby ste určili vhodný respirátor pre vaše konkrétne použitie.

Respirátory s prívodom vzduchu neodstraňujú oxid uhoľnatý (CO) ani žiadny iný toxický plyn a neposkytujú proti nim ochranu. Používajte zariadenie na odstraňovanie oxidu uhoľnatého a monitorovacie zariadenie spolu s respirátorom, aby ste zabezpečili kvalitu vzduchu triedy D. Dodržiavajte všetky platné normy OSHA a nariadenie OSHA 1910.134(d).

BEZPEČNOSTNÉ POSTUPY PRE TRYSKACIE ZARIADENIE

1. Keď je tryskacie zariadenie pod tlakom, nevkladajte prsty, žiadne časti tela ani žiadne súčiastky do oblasti tesnenia plniacej zátky. Nedodržanie pokynu o udržaní častí tela mimo oblasti plniacej zátky môže mať za následok vážne zranenie.

2. Neprekračujte maximálny pracovný tlak. Nedodržanie maximálneho pracovného tlaku môže spôsobiť prasknutie tryskacieho zariadenia, čo môže viesť k smrti, alebo vážnemu zraneniu.

3. Všetci v oblasti tryskacieho zariadenia, vrátane obsluhy zariadenia, by mali správne používať a udržiavať respirátor so zásobou vzduchu schválený organizáciou NIOSH, a to aj po ukončení tryskacieho procesu. Škodlivý prach môže zostať vo vzduchu ešte dlho po ukončení tryskacieho procesu, čo môže spôsobiť zranenie, alebo smrť.

4. Pred použitím tlakového tryskacieho zariadenia: Nasaďte si ochranné okuliare, rukavice a respirátor schválený organizáciou NIOSH. Tieto ochranné prostriedky noste vždy pri prevádzke a údržbe tryskacieho zariadenia. Hoci je súčasťou zariadenia ochranná kapucňa, ktorá vás chráni pred odletujúcimi časticami počas používania zariadenia, táto kapucňa neposkytuje ochranu pred časticami prenášanými vzduchom. Každý, kto vykonáva tryskacie práce, musí používať riadne udržiavaný respirátor s prívodom vzduchu.

5. Na ochranu rúk používajte hrubé rukavice s manžetami.

6. Používajte ochranné dosky, aby sa predišlo zasiahnutiu osôb, alebo predmetov rozstreknutým materiálom, pretože prach sa šíri na veľkú vzdialenosť. Tryskajte na veľkom otvorenom priestranstve, aby ste minimalizovali hromadenie abrazívneho materiálu v okolitých oblastiach.

7. Neťahajte nádrž s abrazívom za hadicu a nedovoľte, aby sa nádrž prevrátila, pretože by sa mohla zlomiť armatúra, čím by sa stroj stal nebezpečným. Abrazívum a vzduch pri tlaku nižšom ako 125 PSI majú veľmi vysokú ničivú silu. Nikdy nenechávajte stroj pod tlakom bez dozoru. Ak dôjde k núdzovej situácii, napríklad k prasknutiu tryskacej hadice, stroj okamžite vypnite.

8. Pred akýmkoľvek údržbovým čistením vypustite vzduch z nádrže cez vstupný ventil a odpojte prívod vzduchu. Pri demontáži trysky je potrebná opatrnosť, pretože v hadici môže stále zostať tlak vzduchu, ak je tryska zaslepená.

9. Pre bezpečnú prevádzku vykonávajte odporúčanú preventívnu údržbu nádrže tryskacieho zariadenia, diaľkovej jednotky a príslušenstva. Všetky opotrebované diely vymeňte skôr, ako dôjde k ich poruche. Okamžitá výmena opotrebovaných komponentov je nevyhnutná. Ak opotrebované komponenty nevymeníte, môže dôjsť k vystaveniu obsluhy, alebo osôb v okolí vysokorýchlostnému tryskajúcemu materiálu a stlačenému vzduchu, čo môže spôsobiť vážne zranenia.

10. V zariadení nepoužívajte žiadne korozívne materiály. Používajte iba čisté a suché tryskacie médium.

11. Neopravujte tryskovú hadicu. Oprava sa rýchlo opotrebuje a môže dôjsť k prudkému rozstreku tryskového materiálu do okolia. Opotrebovaná trysková hadica sa môže náhle poškodiť prasknutím. Spojky a držiaky trysiek nemusia opotrebovanú hadicu dostatočne uchopiť, čo môže spôsobiť ich odtrhnutie pod tlakom. Stlačený vzduch a tryskový materiál unikajúci z prasknutej hadice, alebo z odpojených spojok či držiakov trysiek môžu spôsobiť vážne zranenia.

12. Zváranie, brúsenie, alebo vŕtanie na tryskacom zariadení môže oslabiť tlakovú nádobu. Tlak stlačeného vzduchu môže spôsobiť prasknutie oslabeného tryskacieho zariadenia, čo môže mať za následok smrť, alebo vážne zranenia.

13. Stroj vždy umiestňujte tak, aby výstup smeroval preč od akýchkoľvek predmetov, alebo osôb. Držte sa mimo dráhy vystrekovaného abrazívneho materiálu. Môže vystrekovať vysokou rýchlosťou. Náraz vystrekovaného abrazívneho materiálu môže spôsobiť vážne zranenia.

14. Pri používaní tohto zariadenia môže dochádzať k tvorbe statickej elektriny. Nepoužívajte zariadenie v okruhu 50 stôp od akýchkoľvek výbušných, alebo potenciálne výbušných látok, alebo ich výparov, pretože môže dôjsť k výbuchu.

15. Toto zariadenie nepoužívajte v žiadnom priestore, ktorý by sa dal považovať za nebezpečný, ani tam, kde sa nachádzajú horľavé plyny, alebo kvapaliny. Nedodržanie tohto pokynu môže spôsobiť výbuch, ktorý môže viesť k vážnym zraneniam.

16. Nenapĺňajte nádrž abrazívom nadmerne. Neplňte ju do vzdialenosti 6 palcov od hornej hrany nádrže.

17. PREDTÝM, AKO NÁDOBU OTVORÍTE, uvoľnite tlak vzduchu v nádrži na abrazívum. Na to uzavrite ventil prívodu vzduchu (19) a stlačením nadol otvorte poistný ventil (34), aby ste uvoľnili tlak v potrubí. Uistite sa, že manometer nádrže (16) ukazuje nulu a až potom nádrž otvorte.

18. UDRŽUJTE SPRÁVNY TLAK VZDUCHU, odporúča sa maximálne 125 PSI, tlak nesmie prekročiť 125 PSI. Ak tlak prekročí 125 PSI, okamžite zastavte všetky práce a odpojte vzduchový kompresor, aby ste znížili prebytočný tlak. Nepreskúmavajte problém s tlakom v tryskacom zariadení, kým tlakomer (16) neukazuje nulu.

MONTÁŽ

1. Montáž sacieho potrubia (15). Najskôr pripevnite manometer (16) k hornej časti sacieho potrubia tak, aby bol viditeľný cez hornú časť nádrže. Následne pripevnite škrtiaci ventil (19A) k spodnej časti potrubia. K škrtiacemu ventilu pripevnite spojku (21). K potrubiu pripevnite spojovacie potrubie (14).

2. Montáži filtra s odlučovačom vody (18). Na každú stranu filtra sa našraubuje spojka (17). Na jednej strane pripojte ventil prívodu vzduchu (19) k spojke (17) a potom pripojte konektor s vnútorným/vonkajším závitom (20) k druhej strane ventilu prívodu vzduchu. Keď budete pripravení na prevádzku pieskovačky, hadicu na vzduch z kompresora pripojte ku konektoru s vnútorným/vonkajším závitom (20).

3. Umiestnite nádrž (01) na stôl tak, aby štyri spony smerovali nahor. Priskrutkujte filter s odlučovačom vody (18) a jeho súčasti do otvoru na boku sacieho potrubia. Potom priskrutkujte otvorený koniec spojovacej rúrky (14) so sacím potrubím (15) a manometrom (16) do závitového otvoru na boku plniacej rúrky v hornej časti nádrže. Opäť sa uistite, že potrubie a manometer sú vo vertikálnej polohe.

4. Montáž výstupného ventilu abrazívneho materiálu do otvoru na dne nádrže; namontujte štyri diely v tomto poradí: spojku (17); dávkovací ventil abrazívneho materiálu (19B); spojku (17) a výstupné potrubie abrazívneho materiálu (23).

5. Montáž poistného ventilu (34). Pri tejto montáži si vyberiete jednu zo štyroch trysiek (28). Nejedná sa o trvalý výber, keďže trysky môžete meniť v závislosti od vykonávanej práce. Našraubujte adaptér (26) na poistný ventil (34). Naskrutkujte tesnenie (27) do pripojovacieho adaptéra, potom nasaďte trysku (28) a maticu krytu trysky (29).

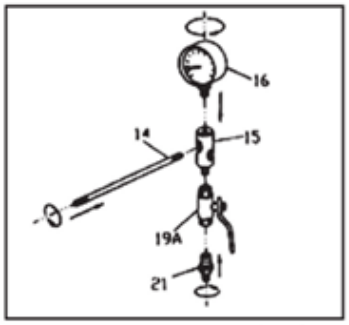
6. Pri pripájaní zostavy dávkovacieho ventilu abrazívneho materiálu (krok 4) a zostavy (krok 5) postupujte nasledovne. Nasuňte dve hadicové svorky (24) na oba konce hadice na brúsivo (25), nasuňte jeden koniec hadice na vsuvku na výstupnej rúrke na brúsivo (23) a druhý koniec na adaptér (26). Oba konce hadice by mali byť pevne usadené na vsuvkách. Posuňte hadicové svorky po hadici k obom vsuvkám a svorky veľmi pevne utiahnite.

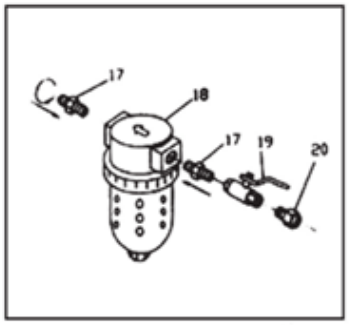
7. Pripevnite obe riadidlá (06) k nádrži pomocou štyroch skrutiek s plochou hlavou (08), štyroch podložiek (10) a štyroch šesťhranných matíc (09). Poznámka: konce ohybov riadidiel musia smerovať nahor.

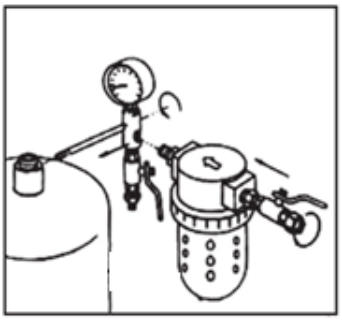
8. Nájdite os (05) a zasuňte ju cez otvory po bokoch riadidiel (06). Na každý koniec osi nasaďte jedno koleso (02) a upevnite ich na miesto pomocou závlačiek (03) a podložky (30).

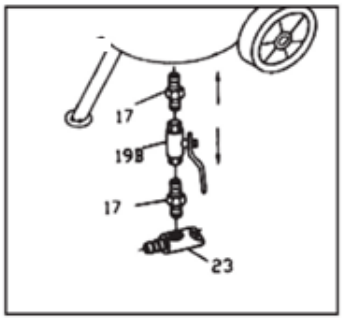
9. Nasuňte pevnú nohu (04) na úchyt na spodnej strane nádrže v blízkosti okraja. Poslednou závlačkou (03) pripevnite nohu k nádrži.

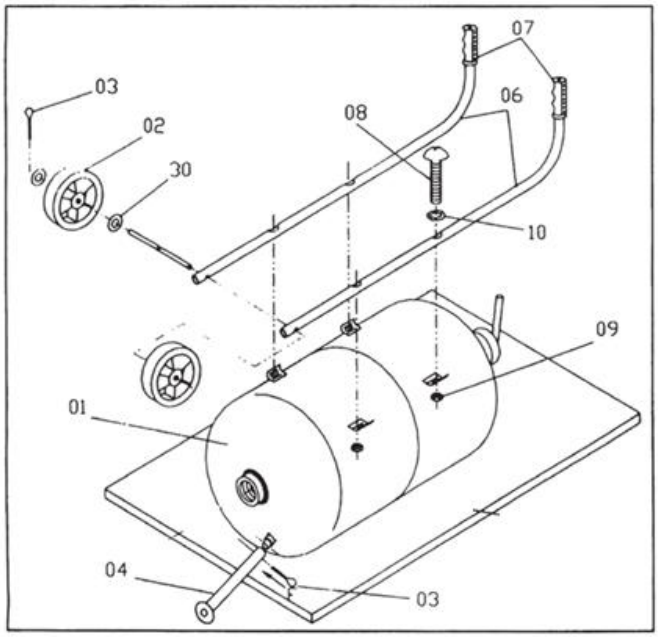
10. Pred spustením prevádzky skontrolujte všetky spoje a dôkladne sa uistite, že sú všetky pevne utiahnuté a správne usadené.

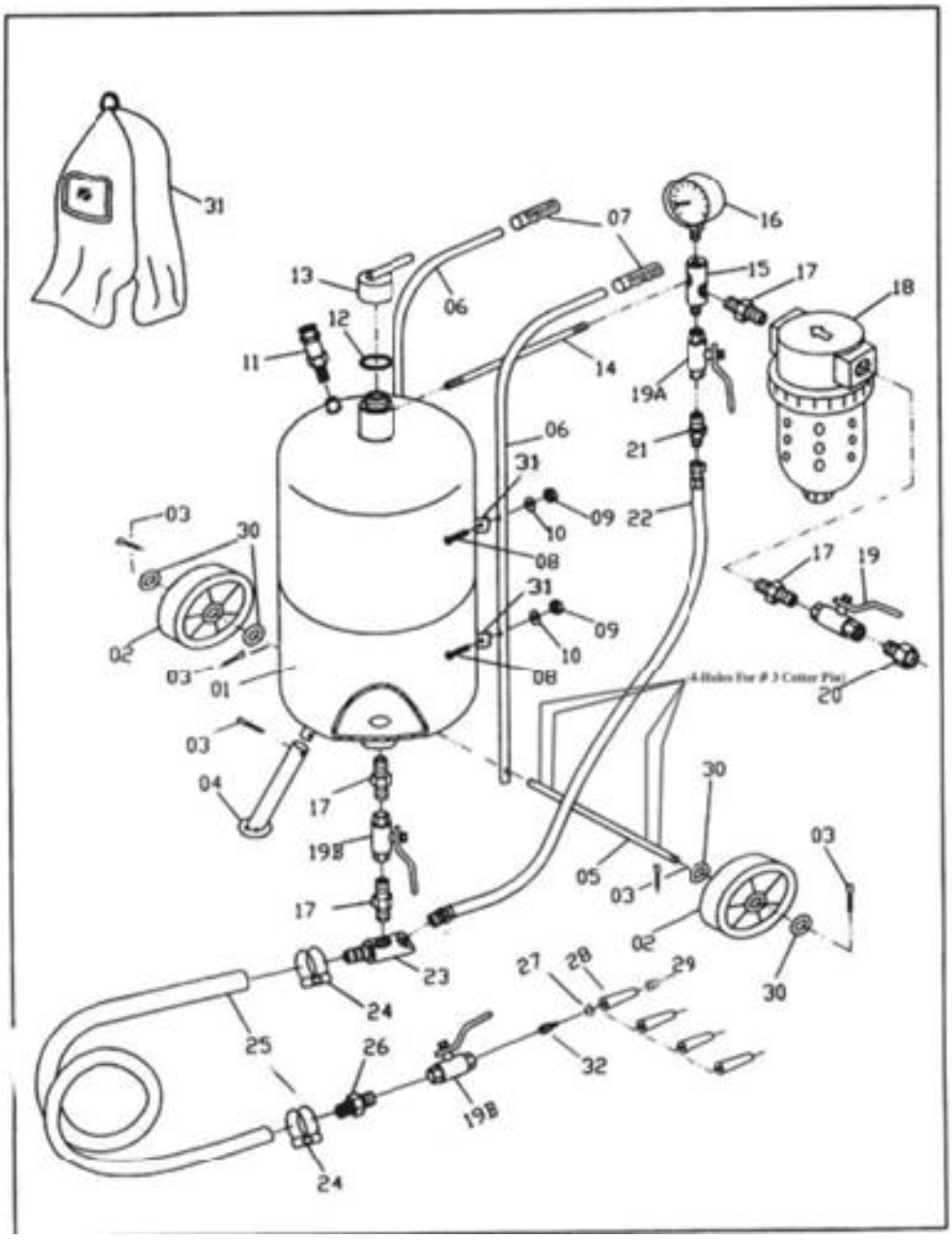









07
03
06
02
08
30
10
09
01
04
03


31
07
16
13
06
15
17
18
12
11
14
19A
06
21
31
09
22
10
03
30
08
17
19
31
09
02
10
03
08
01
4-Holes For # 3 Cotter Pin
20
03
04
17
30
19B
05
03
03
17
02
23
27
28
29
24
30
25
26
32
19B
24

DIEL	POPIS	MNOŽSTVO	DIEL	POPIS	Množstvo
01	NÁDRŽ	1	19A	MOSADZOVÝ REGULAČNÝ VENTIL, 0,95 cm (3/8")	1
02	KOLIESKA	2	19B	MOSADZOVÝ DÁVKOVACÍ VENTIL NA BRÚSIVÁ, 0,95 cm (3/8")	2
03	ZÁVLAČKY	5	20	KONEKTOR SAMEC-SAMICA	1
04	PEVNÁ NOHA	1	21	SPOJKA	1
05	OSKA	1	22	VZDUCHOVÁ HADICA	1
06	RIADIDLÁ	2	23	VÝSTUPNÉ POTRUBIEA NA ABRAZÍVNY MATERIÁL	1
07	RÚČKY	2	24	SVORKY	2
08	PNA SKRUTKA	4	25	HADICA NA ABRAZÍVNY MATERIÁL	1
09	ŠESŤHRANNÁ MATICA	4	26	ADAPTÉR	1
10	PODLOŽKA	4	27	GUMOVÉ TESNENIE TRYSKY	1
11	BEZPEČNOSTNÝ VENTIL	1	28	KERAMICKÁ TRYSKA	4
12	O-krúžok	1	29	PREDNÁ MATICA	1
13	PLNIACI UZÁVER	1	30	PODLOŽKA	4
14	SPOJOVACIE POTRUBIE	1	31	KAPOTA	1
15	SACIE POTRUBIE	1	32	ADAPTÉR BEZPEČNOSTNÉHO VENTILU	1
16	MANOMETER	1	34	POISTNÝ VENTIL	1
17	SPOJKA	4			
18	FILTER S ODLUČOVAČOM VODY	1			
19	MOSADZOVÝ VENTIL NA PRÍVOD VZDUCHU, 0,95 cm (3/8")	1			

SPÔSOB PREVÁDZKY

1. Pripojte vzduchovú hadicu k vstupnému ventilu. Výrobca odporúča použiť vzduchovú hadicu s vnútorným priemerom minimálne 1,27 cm. Použitie vzduchovej hadice s vnútorným priemerom menším ako 1,27 cm obmedzí prietok vzduchu a spôsobí zhoršenie prevádzky zariadenia. Pred vpustením vzduchu sa uistite, že vstupný ventil a ventil trysky sú v polohe OFF. Pri uzavretom bezpečnostnom ventile a pevne utiahnutej plniacej zátke otvorte ventil na prívod vzduchu, aby sa vzduch natlakoval. Prevádzkový rozsah zariadenia je 60 až 125 PSI. Po správnom výbere trysky vložte trysku do upevňovacej základne. Priložte ju k podložke, nasuňte upevňovaciu maticu na trysku a utiahnite ju rukou.

Možnosť upchania trysky.

2. Výrobca odporúča jemné abrazívum s veľkosťou zŕn podobnou veľkosti kuchynskej soli. To zabezpečuje správny prietok.

3. Keď je tryskacie zariadenie pod tlakom a regulačný ventil prietoku abrazívneho materiálu na spodnej časti zariadenia je uzavretý, otvorte guľový ventil, čím umožníte prúdenie vzduchu cez obtokovú hadicu k spodnej časti zariadenia. Potom pridržte hadicu na abrazívny materiál za puzdro držiaka trysky, pričom tryska smeruje preč od zariadenia a obsluhy, rýchlo stlačte poistný ventil do úplného otvorenia a nastavte regulačný ventil na spodnej časti nádrže tak, aby sa abrazívny materiál vpustil do prúdu vzduchu. Pomaly otvárajte regulačný ventil, kým nebude abrazívny materiál mierne viditeľný. Akonáhle je prietokový regulačný ventil nastavený na požadovanú hodnotu, ďalšie nastavenie by malo byť potrebné len pri zmene zrnitosti abrazívneho materiálu, alebo pri použití trysky s odlišným vnútorným priemerom. Prílišné otvorenie regulačného ventilu spôsobí upchatie hadice, alebo trysky.

Pre dosiahnutie najlepšieho výkonu by sa bezpečnostný ventil mal otvárať a zatvárať rýchlo.

VAROVANIE!

Ak sa používajú vzduchové hadicové spojky typu „twist-on“, musia byť zaistené bezpečnostnými poistnými kolíkmi, alebo drôtmi, aby sa zabránilo náhodnému odpojeniu, keď je zariadenie pod tlakom. Odpojenie hadice, keď je zariadenie pod tlakom, môže spôsobiť vážne zranenie.

Upozornenie! Tlakovú nádobu nenapĺňajte do výšky 15 cm od jej hornej hrany. Ak sa hadica počas používania náhodne odpojí, môže dôjsť k rozstreknutiu obsahu.

Pozrite si UPOZORNENIA týkajúce sa dýchacích ciest na začiatku tejto príručky.

DRUHY ABRAZÍVNEHO MATERIÁLU

Black Beauty

Black Beauty sa používa na odstraňovanie farby a hrdze z ocele, napríklad z karosérií áut, nádrží, alebo ťažkých strojov. Black Beauty je lepší ako kremík, pretože obsahuje len 1 % voľného kremíka, má rýchlejšie rezacie vlastnosti, je možné ho opakovane používať, neobsahuje vlhkosť a nezhlukuje sa ani neabsorbuje vlhkosť.

Oceľový šrot

Oceľový šrot má mimoriadne rýchly rezný účinok na zhrdzavený kov a ťažko odstrániteľnú farbu. Oceľový šrot je obľúbený, pretože zanecháva veľmi hladký povrch. Jeho cena je porovnateľná s väčšinou ostatných špeciálnych brúsnych materiálov. Oceľový šrot sa odporúča používať v recyklačných systémoch, alebo kabínach.

Sklenené guľôčky

Sklenené guľôčky sa používajú na vytvorenie saténového, alebo matného povrchu. Sklenené guľôčky sa odporúčajú v recyklačných systémoch, alebo kabínach.

Oxid hlinitý

Oxid hlinitý je vysoko kvalitný brúsny materiál, ktorý je ostrejší ako piesok (neodporúča sa) a reže dvakrát rýchlejšie ako piesok. Zanecháva hladký povrch bez jamiek. Oxid hlinitý je hrubší ako sklenené guľôčky a dá sa používať opakovane. Je to jeden z najúspornejších brúsnych materiálov, ktoré môžete použiť v akýchkoľvek recyklačných systémoch, alebo kabínach.

Plastové zrno

Používa sa predovšetkým na odstraňovanie hliníka a sklenených vlákien. Vynikajúci na odstraňovanie farby. Odporúča sa na použitie v tryskacích komorách, pretože vytvára veľmi málo prachu. Pôsobí rýchlo, má dlhú životnosť a zvyšuje viditeľnosť v komore.

ODPORÚČANIA PRE VZDUCHOVÝ KOMPRESOR:

Aby ste zabezpečili efektívnu prevádzku vzduchového kompresora, postupujte podľa týchto pokynov:
1. Používajte trysku menšej veľkosti, aby ste mohli regulovať spotrebu vzduchu.
2. Nečistite tryskáním nepretržite. Čas od času zastavte čistenie tryskáním, aby sa kompresor mohol ochladiť. Žiadny kompresor nie je navrhnutý na nepretržitú prevádzku pri plných otáčkach. Využívajte 70 % menovitého výkonu.
3. Používajte vzduchovú hadicu s priemerom minimálne 1,27 cm. Ak váš kompresor vytvára nadmerné množstvo vlhkosti, odporúčame použiť odlučovač vlhkosti.
4. Udržujte prach a abrazívny materiál vznikajúci pri tryskání mimo dosahu vzduchového kompresora. Dodržiavajte požiadavky na maximálny tlak vzduchu pre tryskacie zariadenie a buď nastavte kompresor tak, aby pracoval v týchto medziach, alebo použite regulačný ventil na zníženie tlaku vzduchu na primeranú hodnotu.

POUŽITIE ABRAZÍV (ABRAZÍVNYCH MATERIÁLOV):

1. Ak je v abrazívnom materiáli vlhkosť, môže to časom poškodiť nádrž tryskacieho zariadenia, alebo upchať systém. Aby ste sa tomuto problému vyhli, udržujte abrazívny materiál a vzduch z kompresora v suchý.
2. Ak je abrazívum vlhké, preosejte ho a pred použitím vysušte.
3. Po tryskání nenechávajte tryskací materiál v nádrži, pretože môže absorbovať vlhkosť a zhoršiť výkon tryskacieho zariadenia.
4. Abrazívne materialy skladujte na suchom mieste; neukladajte ju priamo na zem ani na betónovú podlahu, ale na drevenú podložku.
5. Ak je vlhkosť vzduchu príliš vysoká, tryskacie práce v danom čase nemusia byť vhodné.
6. Zvážte použitie iných tried, alebo iných typov tryskacieho materiálu, aby ste predišli upchatiu trysky v dôsledku vysokého obsahu vlhkosti.
7. Nepoužívajte piesok.

POŽIADAVKY NA PRÍVOD STLAČENÉHO VZDUCHU

Tryskanie abrazívom vyžaduje veľký objem vzduchu pod vysokým tlakom. Účinnosť vášho tryskacieho zariadenia môže byť negatívne ovplyvnená použitím príliš malej hadice na prívod vzduchu, nedostatočným tlakom vzduchu, alebo príliš veľkou tryskou.

Vnútorný priemer hadice	Dĺžka hadice	Vnútorný priemer trysky	CFM pri 110 PSI	Spotreba abrazívneho materiálu za hodinu
0,95 cm (3/8")	15 m	0,24 cm (3/32")	6	27,22 kg
0,95 cm (3/8")	7,5 m	0,28 cm (7/64")	12	45,36 kg
1,27 cm (1/2")	15 m	0,32 cm (1/8")	15	68,04 kg
1,27 cm (1/2")	7,5 m	0,36 cm (9/64")	20	90,72 kg

Odporúčame, aby tlak vzduchu v rozmedzí 65/125 PSI zabezpečil najlepšie výsledky.

VNÁŠANIE BRÚSIV DO NÁDRŽE

1. Skontrolujte, či je brúsivo suché a či nezapchá dávkovací ventil (19B), výstupnú rúrku brúsiva (23), hadicu (25), alebo iné komponenty.
2. Oblečte si ochranný odev, celotvárovú masku a respirátor schválený podľa noriem MSHA/NICOSH.
3. Otočte ventil prívodu vzduchu (19) do polohy „vypnuté“ (vodorovne).
4. Stlačením nadol otvorte bezpečnostný ventil trysky (34).
5. Sledujte tlakomer (16) a uistite sa, že ukazuje nulový tlak.
6. Odstráňte plniaci uzáver (13) z hornej časti nádrže.
7. Vložte lievik (31) a nasypte brúsivo do lievika. Uistite sa, že do nádrže nasypete dostatočné množstvo na vykonanie danej práce. Ak však ide o rozsiahlu prácu, naplňte nádrž len na 3/4 a podľa potreby ju dopĺňajte, aby ste prácu dokončili.
TIP: Ak je vlhkosť vzduchu 90/100 %, odlučovač vody (18) nebude schopný zachytiť všetku vlhkosť v 3/4 naplnenom zásobníku. Je lepšie znížiť množstvo abrazívneho materiálu, dopĺňať ho častejšie a častejšie vyprázdňovať odlučovač vody. Tým sa zníži riziko upchania dna zásobníka, alebo potrubia.
8. Po naplnení nádrže správnym množstvom brúsiva uzavrite plniaci uzáver (13).
9. Zatvorte uzáver trysky (19B) a otvorte ventil prívodu vzduchu (19).
10. Pri začatí tlakovania nádrže z kompresora počúvajte, či z plniaceho uzáveru neuniká vzduch. Pred spustením prevádzky odstráňte všetky netesnosti.

ÚDRŽBA

VAROVANIE!
Nedodržanie nasledujúcich pokynov pred vykonaním akejkoľvek údržby môže spôsobiť vážne zranenie, alebo smrť v dôsledku náhleho úniku stlačeného vzduchu:
● Odtlakujte tryskacie zariadenie.
● Zablokujte a označte prívod stlačeného vzduchu.
● Odvzdušnite prívodné potrubie stlačeného vzduchu k tryskacej pištoli.
Je potrebná okamžitá výmena opotrebovaných komponentov. Ak sa opotrebované komponenty nevymenia, môže dôjsť k vystaveniu obsluhy, alebo osôb v okolí vysokorýchlostnému tryskaciemu materiálu a stlačenému vzduchu, čo môže spôsobiť smrť, alebo vážne zranenia.

Úniky v okolí spojok a držiakov trysiek naznačujú opotrebované, alebo voľne usadené diely. Držiaky trysiek a spojky, ktoré nie sú pevne nasadené na hadici a trysky, ktoré nie sú pevne usadené v držiakoch trysiek, sa môžu pod tlakom odpojiť. Náraz trysiek, spojok, hadíc, alebo abrazívneho materiálu a dielov, ktoré sa odpojili pod tlakom, môže spôsobiť vážne zranenia.

Aby sa zabezpečila dlhá a efektívna životnosť, dôrazne sa odporúča dodržiavať nasledujúce postupy:

1. Pravidelne (po 5–6 mesiacoch bežného používania alebo po 10–15 hodinách intenzívneho priemyselného používania) vymeňte všetky adaptéry hadíc, ktoré sú určené výlučne na prietok abrazívnych materiálov.
2. Vymeňte hadicu na abrazívne materiály, keď začne mäknúť, alebo z nej uniká médium, alebo vzduch v okolí hadice, alebo rukoväte.
3. Vymeňte trysku, keď sa opotrebuje.
4. Po výmene trysky môže byť potrebné nastaviť tesniaci blok.

ĎALŠIE ÚDRŽBOVÉ ÚKONY:

1. Mali by ste vynaložiť všetko úsilie na ochranu vášho vzduchového kompresora pred akýmkoľvek poškodením, ktoré by mohlo vzniknúť v dôsledku tryskacích prác. Najlepšou voľbou je umiestniť kompresor proti vetru od miesta tryskacích prác, pričom čím väčšia je vzdialenosť medzi nimi, tým lepšie. Okrem toho by ste mali pokračovať v štandardných postupoch údržby kompresora.
2. Niektoré časti tryskacieho zariadenia sa opotrebúvajú oveľa rýchlejšie ako ostatné; časti, ktoré si vyžadujú osobitnú pozornosť, sú tie, ktorými preteká zmes vzduchu a abrazívneho materiálu, počnúc hadicou na abrazívum (25) cez kovové výplne, poistný ventil (34) až po keramické trysky (28).
3. Ak sa v niektorej z týchto častí objavia úniky vzduchu, mali by ste prerušiť všetky práce a zistiť, čo je potrebné opraviť, alebo vymeniť. Keď je hadica na abrazívum (25) nová, má 2 vrstvy výstužných vlákien a hrúbka steny je 6,35 mm. V dôsledku odierania vnútorného priemeru sa táto stena postupne stenčuje. Jedným zo spôsobov, ako skontrolovať hadicu a ostatné časti ovplyvnené tryskáním, je obliecť si ochranný odev. Potom systém natlakujte a uzavrite uzáver trysky (19). Počúvajte, či neuniká vzduch a pred spustením prevádzky všetky netesnosti odstráňte. Môžete tiež spozorovať miesta na hadici, kde sa stena výrazne stenčuje. Tieto miesta sa prejavujú ako pľuzgiere na hadici; ak takýto pľuzgier nájdete, ihneď si zaobstarajte novú hadicu. Ak sa tento pľuzgier roztrhne, abrazívny materiál bude unikať z boku hadice.

TIPY NA ODSTRÁNENIE PORÚCH

PROBLÉM/PRÍČINA	**MOŽNÉ RIEŠENIE**
Kolísanie prietoku vzduchu:	
Príliš nízky tlak vzduchu	Pozrite si časť „Nedostatočný tlak vzduchu“
Príliš veľa abrazívneho materiálu	Nastavte ventil abrazívneho materiálu
Nadmerná spotreba média:	
Ventil abrazívneho materiálu je otvorený príliš široko	Mierne ho zatvorte
Tlak vzduchu je príliš nízky	Skontrolujte manometer
Upchávanie a zablokovanie prúdu tryskacieho materiálu:	
Nečistoty v abrazívnom materiáli	Vyčistite a preosejte ho
Veľkosť abrazívneho materiálu je príliš veľká	Použite menšiu veľkosť zŕn
Upchávanie trysiek	Použite väčšiu trysku
Zátky trysiek	Nastavte ventil média
Vlhký abrazívny materiál	Vysušte abrazívny materiál, vypustite vodu zo vzduchu
Vlhkosť v abrazívnom médiu:	
Mokrý abrazívny materiál	Vymeňte, alebo použite suchý abrazívny materiál
Voda vo vzduchu	Odveďte vodu z vzduchových potrubí
Voda v nádrži	Vyprázdnite, vysušte a znovu naplňte
Vlhké počasie:	
Malá vlhkosť	Udržujte abrazívny materiál čo najsuchší
Stredná vlhkosť	Použite sušičku alebo odlučovač vlhkosti
Vysoká vlhkosť	Ak je to možné, vyhnite sa prevádzke v tomto období
Preťažený kompresor:	
Kompresor je príliš malý	Obmedzte dobu prevádzky
Príliš veľký priemer trysky	Použite menšiu veľkosť
Príliš veľa netesností v potrubí	Utesnite a dotiahnite potrubie
Diery v abrazívnej hadici	Vymeňte hadicu
Zanesený vzduchový filter na kompresore	Vyčistite

Nedostatočný tlak vzduchu:

Kompresor je príliš malý	Použite menšiu trysku
Prívodné ventily nie sú v plnej polohe	Otvorte ventily
Veľkosť trysky je príliš veľká	Použite menšiu veľkosť
Netesnosti v potrubí	Utesnite a dotiahnite potrubie
Diery v hadici na abrazívne materiály	Vymeňte hadicu
Zanesený vzduchový filter na kompresore	Vyčistite filter
Tesnenie je opotrebované, alebo znečistené	Vyčistite, alebo vymeňte tesnenie

Nedostatočný prietok abrazívneho materiálu:

Nádrž pištole je prázdna	Naplňte nádrž
Vlhkosť v abrazívnom materiáli	Vysušte abrazívny materiál
Nedostatočný tlak vzduchu	Skontrolujte systém
Zlom v hadici na abrazívum	Vyrovnajte hadicu
Nečistoty v abrazívnom materiáli	Vyčistite, alebo preosejte abrazívny materiál

TECHNICÉ ÚDAJE

Kód produktu	PT00234	PT00233
Model	FF-Q903	FF-Q902
Objem nádoby	20 gal / cca 76 l	10 gal / cca 38 l
Pracovný tlak	60 – 125 PSI / 4,1 – 8,6 bar	60 – 125 PSI / 4,1 – 8,6 bar
Spotreba vzduchu	6 – 25 CFM / cca 170 – 708 l/m in	6 – 25 CFM / cca 170 – 708 l/min